

ПЛАЗМЕТ WR / PLASMET WR

Тип: Несодержащее растворителя, трехкомпонентное, полиаминовое эпоксидное покрытие с высоким содержанием устойчивого к абразивному износу наполнителя.

Предлагаемое использование: Плазмет WR применяется в случаях, когда основным требованием является стойкость к абразивному износу. Плазмет WR хорошо стоит как в газовых средах, так и в условиях погружения, но лучше всего материал показал себя там, где наблюдается сухой абразивный износ. Предлагаемые области применения: угольные бункеры, пылеугольные топливопроводы, где присутствуют измельченные частицы, в системах золоудаления.

Подготовка поверхности: Плазмет WR можно наносить на обезжиренные и очищенные проволочной кистью от загрязнений поверхности. Однако для получения лучшей адгезии следует произвести дробеструйную очистку поверхности в соответствии со Шведским стандартом SA 2.5, шероховатость поверхности (профиль) должна быть 75 микрон.

Оборудование для нанесения: Первый (грунтовочный) слой: кисть
Основной (толщинообразующий) слой: мастерок либо шпатель
Лессирующее покрытие (глянец): кисть.

Нанесение: Удалите приблизительно по 2% смолы и отвердителя (активатора) и сохраните их для того, чтобы нанести в качестве верхнего глянцевого слоя. В большом контейнере, куда поместится еще и отвердитель, смешайте большую часть (98%) основы и отвердителя (активатора).

Используя кисть, загрунтуйте поверхность смешанными основой и активатором. Смешайте требуемое количество наполнителя с основой и отвердителем (активатором) и нанесите на прогрунтованную поверхность в качестве основного слоя. Для получения лучшего результата на вертикальных поверхностях следует начинать нанесение материала мастерком снизу и надстраивать вверх, с силой вмазывая материал в поверхность. Не следует использовать этот метод там, где есть наклон поверхности, т.к. это неизбежно приведет к дефекту покрытия.

Этим материалом можно создать любую толщину покрытия, нанося его в несколько слоев, но при этом следует учитывать такие характеристики, как фактор выделения тепла и выдерживание. Если требуется создать покрытие большой толщины можно использовать техники с применением сетки, подобные тем, которые используются в строительстве при нанесении штукатурки и гипсовании.

CORROCOAT

страница 2 из 3

Подождите, пока основной слой покрытия отвердеет, а затем смешайте оставшиеся основу и отвердитель (активатор) и нанесите как финишный глянецовый слой. Как альтернативный вариант в качестве финишного слоя можно использовать Плазмет Т.

**Пропорции
смешивания:**

Соотношение основы к отвердителю: 100:64
Смола : наполнитель - 15:85

Примечание: возможно, увеличить стойкость покрытия к истиранию путем снижения соотношения наполнителя к смоле до соотношения 70:30. Однако при нанесении смешанного таким образом материала на вертикальные поверхности он плохо держится на них, так что этот способ подходит только для горизонтальных поверхностей либо поверхностей с малым наклоном.

Ограничения:

Материал не следует наносить на нависающие поверхности без использования удерживающей сетки.

**Срок годности
(после
смешивания)/
жизнеспособность:**

Зависит от температуры и объема материала, но обычно при 20⁰С составляет приблизительно 2 часа.

Упаковка:

5-и и 10- килограммовые контейнеры.

Срок хранения:

Минимум 2 года в невскрытой упаковке при температуре хранения 5⁰С – 40⁰С.

Возможный колер:

Серый

Тип катализатора:

Полиамин

Плотность:

Смешанные основа и наполнитель 1.93 грам./см³.

CORROCOAT

страница 3 из 3

**Химическая
стойкость:**

Хорошая

**Абразивная
износоустойчивость:**

Отличная

**Очищающая
жидкость:**

Ксилол, толуол, МЕК (метилэтилкетон) либо ацетон.

**Теоретическая
кроющая
способность:**

0.17 м²/кг при толщине сухой пленки покрытия 3 мм.

Выдерживание:

При правильном нанесении на вертикальные поверхности материал будет хорошо держаться, если его наносить толщиной каждого слоя до 4 мм.

Пересмотр и редактирование: 5 октября 2001

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 10/2017

Пересмотр и редактирование: 05/2018